

RETEC-AUTOMARK

MARKING + FASTENING SYSTEMS



Typenschilder und Kleinteile befestigen OHNE VORBOHREN

Metal-Tack Stifte wurden entwickelt, um Typenschilder, oder auch Schellen, Clips und andere Teile auf Produkte wie Pumpen, Ventile, Motoren, Getriebe und Maschinen aufzubringen. Sie befestigen schnell und dauerhaft OHNE VORBOHREN oder sonstige Oberflächenbehandlung. Die Stifte werden aus einem Spezialstahl gefertigt und gehärtet, eine Oberflächenbeschichtung verhindert weitgehend das Durchrosten. Für extreme Ansprüche stehen rostfreie Nägel zur Verfügung. Die hohe Rockwellhärte der Stifte ermöglicht auch eine Befestigung an zähen Materialien.

Keine zerbrochenen Bohrer oder Reinigung

Dünne Bohrer brechen schnell und sind aus dem Basismaterial schwierig zu entfernen, Klebstoffe erfordern stets einen sauberen Untergrund und haften nicht auf öligen oder schmierigen Oberflächen. Metal-Tacks werden weder von Schmutz noch von Öl oder Schmiermittel beeinträchtigt. Metal-Tacks produzieren Ihre eigene Bohrung. Vorbohren oder Reinigung der Oberfläche entfällt.

Mit Metal-Tacks befestigen Sie

Typenschilder, Kabelschellen, Bodenverbindungen, Ausgleichsgewichte, Bar-Code-Schilder, Kleinteile

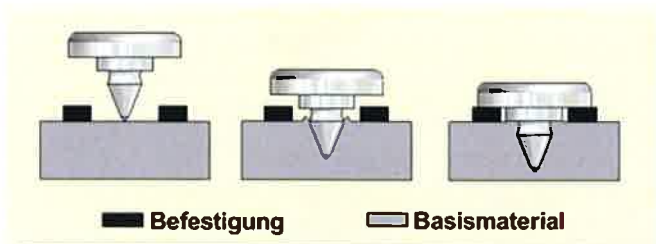
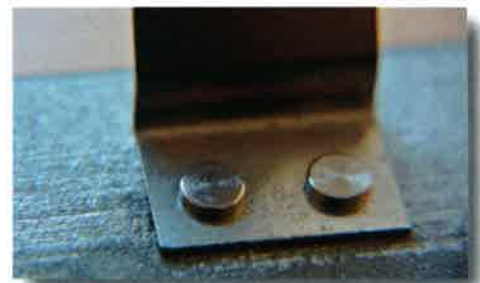
In vielen verschiedenen Industriezweigen

Maschinenbau, Fahrzeugbau, Getriebekonstruktion, Apparatebau, Industriearmaturen, Fördertechnik, Hebeteknik, Hydraulik, Pneumatik

Standard Metal-Tacks werden aus Karbon Stahl gefertigt und Chrom-Zink beschichtet. Das Material eignet sich für einen 120 Std. Salz Spray Test nach ASTM B117. Sie befestigen auf Basismaterial bis Rockwellhärte HRB 90.

Rostfreie Metal-Tacks werden aus Carpenter 455 gefertigt und sind unbeschichtet. Sie befestigen bis Rockwellhärte HRB 90 und haften aufgrund eines verbleibenden Eisenanteils am magnetischen Treiber. Test nach ASTM B117 240 Std.

RDS-Metal-Tacks sind gehärtet und befestigen bis Rockwellhärte HRB 100, die Rostbeständigkeit entspricht den Standard-Metal-Tacks.



RETEC-AUTOMARK

Markier- und Befestigungssysteme GmbH
Postfach 1546 / Gausstraße 3
D-73230 Kirchheim/Teck

Telefon
+49 (0)7021-4896-0
Telefax
+49 (0)7021-4896-20

e-mail
info@retec-automark.de
web
www.retec-automark.de



RETEC-AUTOMARK

MARKING + FASTENING SYSTEMS



Zur Befestigung der Metal-Tacks, Punch-Pins und im Basismaterial wird der Amtak-Lufthammer verwendet. Die Metal-Tacks werden an der Spitze eines magnetischen Treibers positioniert und durch die Bohrung des Typenschildes in das Basismaterial eingeschossen. Im Lieferumfang sind Drehgelenk und Druckminderer, mit dem Arbeitsdrücke von 4–6 bar eingestellt werden, enthalten.

Gerne führen wir den Amtak-Lufthammer mit den verschiedenen Befestigungssystemen in Ihrem Hause unverbindlich vor. Wir können Ihnen auch einen Testhammer mit geeigneten Nägeln zuschicken, dazu benötigen wir lediglich eine Angabe über die Stärke und Bohrung Ihrer Typenschilder sowie über das Basismaterial.



Mit dem Punch-Pin werden Typenschilder, Kabelhalter und Kleinteile an weiches Material wie Aluminium, Kupfer oder Bronze angebracht. Teilweise eignen sich auch Schaltschränke, Metalltüren, Rotguss oder dünnere Bleche. Der Spezialnagel hält ohne vorherige Oberflächenbehandlung unabhängig von Schmutz, Öl, Schmierstoffen. Wie die Metal-Tack ist auch dieser Nagel mit einer Zugkraft von 115 kg belastbar. Vorteile des Punch-Pin sind die geringe Oberflächenbelastung (Arbeitsbereich schon ab 3 bar) und die weitgehende Unabhängigkeit von der Schilderstärke (0,2–1 mm).

Die Bohrung in den Typenschildern (oder anderen Kleinteilen) kann zwischen 2 und 3 mm betragen. Dünne Materialien wie Folien oder Papier können auch ohne Bohrung befestigt werden. Der Punch-Pin befestigt an bis zu 6 mm starkem Basismaterial. Weiches Material (Aluminium, Kupfer, Bronze) kann auch stärker sein. Alle Metalle über HRB65 benötigen jedoch einen Standard Metal-Tack.

Der Punch-Pin wird aus Stahl gefertigt und mit einer Zink-Beschichtung versehen. Er eignet sich für einen 120-Stunden Test nach ASTM B117. Befestigt werden die Punch-Pins entweder von Hand oder mit dem Amtak-Lufthammer.

