



# Mode d'emploi

Amtak Pistolet Modèle N° 221 Air Tool



## Précautions

- Afin d'assurer une utilisation efficace et en toute sécurité de votre pistolet Amtak, **veuillez lire l'ensemble des instructions avant de commencer à travailler.** Suivez les instructions dans l'ordre indiqué ci-dessous.
- **AVERTISSEMENT: L'UTILISATEUR DEVRAIT PORTER DES LUNETTES DE PROTECTION ET UNE PROTECTION DE L'OUÏE.**
- La pression ne doit jamais dépasser 7 bar.
- Toujours déconnecter le pistolet de l'arrivée d'air comprimé quand le pistolet n'est pas utilisé ou avant toute intervention sur le pistolet et notamment en cas de changement de l'actionneur magnétique.
- Vérifiez régulièrement que l'actionneur bouge facilement et qu'il ne soit jamais bloqué en position de marche, ni de repos. (Voir "Maintenance").
- Ne pas fixer un connecteur femelle sur le pistolet. Utiliser un connecteur mâle sur le pistolet et un connecteur femelle sur le tuyau d'arrivée d'air comprimé. Une connexion erronée pourrait faire bloquer le pistolet en position de marche.
- Ne pas actionner le pistolet avec de l'air comprimé sans qu'il y ait un rivet autoperçant sur l'actionneur magnétique et en position pour fixer.
- Ne pas approcher le visage, ni les mains plus près que nécessaire vers la pièce en cours de fixation.
- Utiliser uniquement de l'air comprimé. Ne pas utiliser de l'oxygène, ni aucun gaz combustible pour actionner le pistolet.
- **LE NON RESPECT DE CES CONSIGNES POURRAIENT PROVOQUER DES DOMMAGES CORPORELS**

## Ce dont vous avez besoin

1.



Pistolet N° 221



Régulateur N° 20380



Actionneur magnétique  
Voir guide de sélection



Metal-Tacks ou Punch-Pins  
Voir guide de sélection

## Avez-vous le bon Metal-Tack ou Punch-Pin pour la fixation ?

2.



**Tige (A) trop courte**  
La rainure ne sera pas remplie par le métal de base = fixation insuffisante.



**Tige (A) trop longue**  
La pièce ne sera pas tenue fermement sur le matériau de base.



**Fixation Correcte**  
La pièce est bien tenue et la rainure est bien remplie par le matériau de base.



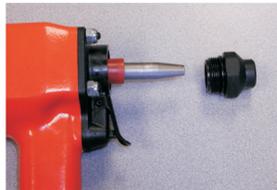
**Vérifiez facilement**  
Positionnez un Metal Tack à travers le trou dans la pièce à fixer. Vous pouvez laisser jusqu'à 0,25 mm de la tige en dehors de la pièce à fixer.

■ = Pièce à fixer

■ = Matériau de base

## Preparer le pistolet

3.



Devissez l'embout et glissez le coté non effilé de l'actionneur dans l'outil. Remonter l'embout et serrez à la main.



Commencez avec 4 bar pour fixer sur l'aluminium, 5 bar pour l'acier et 6 bar pour la fonte d'acier.



Positionner le Metal-Tack sur l'actionneur magnétique.

## Effectuer des fixations

4.



Positionnez le pistolet à 90° de la surface de travail et guider le Metal-Tack vers le centre du trou. Vous pouvez utiliser un aimant ou un ruban adhésif pour tenir la pièce pendant la fixation.



Appuyer pour armer le pistolet et ensuite appuyer sur la gâchette. Toujours utiliser 2 mains pour tenir le pistolet fermement.



Ne pas appuyer sur le pistolet avec une seule main. Il pourrait glisser en avant sans fixer la pièce.

## Réglage de la pression d'air

5.

- Si la pièce à fixer n'est pas tenue fermement - d'abord vérifier que vous utilisez le Metal-Tack qui convient le mieux (voir 2) et ensuite augmenter la pression par étapes de 0,5 bar jusqu'à l'obtention d'une fixation correcte.
- Si le Metal-Tack écrase ou casse la pièce à fixer - diminuer la pression par étapes de 0,5 bar jusqu'à ce que la pièce soit bien fixée sans être endommagée.
- Si le Metal-Tack ne tient pas du tout - d'abord vérifier que vous utilisez le Metal-Tack qui convient le mieux (voir 2.) - en cas de besoin contactez votre distributeur Amtak ci-dessous.

## 6. Maintenance & dépannage

### Lubrifier

prévoir une unité de lubrification utilisant de l'huile non détersif SAE 10 situé à environ 5-6 mètres du connecteur au pistolet.

### Magnétisme de l'actionneur

Si l'actionneur ne retienne plus le rivet vérifiez l'usure. Si le bout est usé remplacer l'actionneur



Actionneur usé

**Le pistolet "saute"** Si le rivet autoperçant ne se fixe pas à l'endroit voulu s'assurer que le pistolet soit bien tenu en main. **Il est également très important que la matière de base soit fermement tenue. Ceci est particulièrement vrai pour fixer sur des surfaces courbées.**

**Manque de force d'impact** D'abord vérifiez la pression de l'air. Ensuite vérifiez l'état des pièces d'usure ci-dessous :

### Vérifiez le mouvement libre

L'actionneur doit glisser facilement dans l'embout. Lubrifiez légèrement régulièrement. Un actionneur non lubrifié aura moins d'impact



### Vérifiez la bague de l'actionneur (51)

Cette pièce sera endommagée si l'on tire sur la gâchette à vide - sans effectuer de fixation.

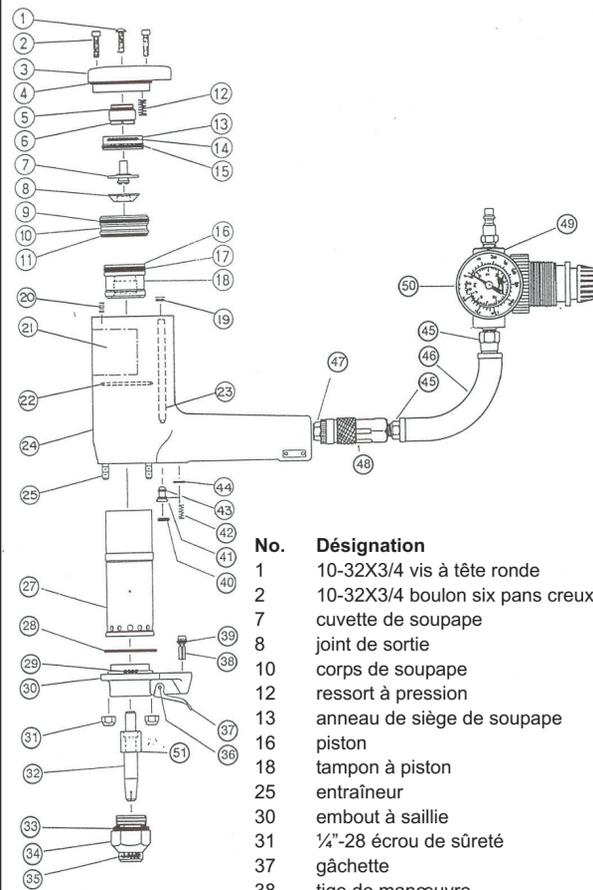


### Vérifiez le tampon à piston (18)

Enlever l'embout et regarder à l'intérieur. Remplacer si fêlé ou endommagé.



## 7. Pièces détachées



No.	Désignation	N° Pièce
1	10-32X3/4 vis à tête ronde	60304
2	10-32X3/4 boulon six pans creux	60128
7	cuvette de soupape	30321
8	joint de sortie	30322
10	corps de soupape	30324
12	ressort à pression	64408
13	anneau de siège de soupape	30325
16	piston	30327
18	tampon à piston	30314
25	entraîneur	30330
30	embout à saillie	30326
31	1/4"-28 écrou de sûreté	62005
37	gâchette	30319
38	tige de manœuvre	30318
41	soupape à secousses	30320
42	ressort à pression	64407
49	régulateur de pression	44116
50	jauge	44117
51	bague de l'actionneur	30331
	Joint Kit de joints toriques	20248

Nous consulter pour des pièces ne figurant pas dans cette liste

Posez vos questions au +33 (0)4 78 44 46 83 ou sur [www.interactfrance.net](http://www.interactfrance.net)

RETEC-AUTOMARK GmbH

Amtak-Fasteners-Division

P.O.Box 1546 ♦ D-73230 Kirchheim/Teck

Tel.+49(0)7021/4896-0 ♦ Fax+49(0)7021/4896-20

Email: [info@retec-automark.de](mailto:info@retec-automark.de)

[www.retec-automark.de](http://www.retec-automark.de)

France:

InterACT France

Soleymieux ♦ 69590 LARAJASSE

Tél/Fax: +33(0)4 78 44 46 83

Email: [info@interactfrance.net](mailto:info@interactfrance.net)

[www.interactfrance.net](http://www.interactfrance.net)