



Istruzioni per l'uso del martello pneumatico Modello Amtak n. 221

NORME DI SICUREZZA

- Leggere tutte le istruzioni per l'uso prima di montare l'apparecchio per garantire un utilizzo sicuro e senza del martello pneumatico.
- Rispettare le istruzioni nella sequenza indicata nelle presenti istruzioni per l'uso.
- **ATTENZIONE: INDOSSARE OCCHIALI PROTETTIVI MENTRE SI LAVORA CON QUESTO APPARECCHIO.** Si consiglia inoltre di indossare una protezione per l'udito.
- La pressione di esercizio non deve superare i 7 bar.
- Staccare l'apparecchio dalla rete dell'aria compressa durante gli interventi di manutenzione sul martello pneumatico, durante la rimozione del martelletto o in caso di mancato utilizzo. Rilasciare la leva di scatto una volta che l'apparecchio viene scollegato dalla rete dell'aria compressa.
- Controllare regolarmente se il martelletto è in grado di muoversi liberamente senza rimanere incastrato in posizione abbassata o sotto carico.
- Non collegare giunti ad attacco rapido per aria compressa all'utensile. Utilizzare il manometro per regolare la pressione; solo dopo stabilire un collegamento con il tubo dell'aria compressa. Un collegamento errato potrebbe mantenere il martello pneumatico sotto pressione dopo lo spegnimento, con il rischio che parta un colpo una volta attivata la leva di scatto.
- Non utilizzare l'utensile con il martelletto senza montare Metal-Tack™. Metal-Tack™ potrebbe saltar via dalla testa del martello pneumatico.
- Non rivolgere il martello pneumatico verso se stessi o verso altre persone.
- Non utilizzare il martello pneumatico in atmosfere a rischio di esplosione.
- **LA MANCATA OSSERVANZA DI UNA DI QUESTE AVVERTENZE POTREBBE CAUSARE LESIONI!!**

Avete bisogno di:

1.



221 Martello pneumatico



N. 20207
Unità reg. pressione



Un martelletto
v. elenco di selezione



Metal-Tacks o Punch-Pins
v. elenco di selezione

Assicurarsi di avere il Metal-Tack™ o i Punch-Pins™ corretti

2.



Prof. di penetrazione insufficiente

La scanalatura di collegamento non penetra il materiale di base.



Prof. di penetrazione eccessiva

La parte da applicare non si fissa saldamente sul materiale di base



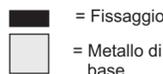
Corretta

La parte da applicare è fissata saldamente e la scanalatura di collegamento è posizionata bene.



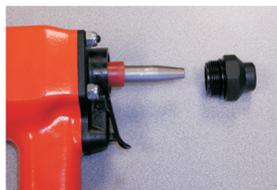
Controllo rapido

Posizionare la spina metallica attraverso il foro nella parte da applicare. Si vedono circa 2 mm sopra il materiale di base.



Preparazione dell'apparecchio

3.



Svitare il becco e inserire l'estremità piatta del martelletto nell'apparecchio. Riavvitare il becco.



Iniziare a 3,5 bar per fissare sull'alluminio. 4 bar per l'acciaio e 5 bar per la ghisa.



Applicare un Metal-Tack™ all'estremità del martelletto magnetico.

Applicazione di un Metal-Tack™

4.



Posizionare accuratamente l'apparecchio all'angolo retto rispetto alla superficie di lavoro e applicare il Metal-Tack™ al centro del foro. Utilizzare un magnete o una striscia adesiva per posizionare provvisoriamente la targhetta durante il fissaggio.



Premere il martelletto nell'apparecchio e allentare il grilletto. Utilizzare sempre entrambe le mani per mantenere l'apparecchio saldamente nella.



Non appoggiarsi con una mano sull'apparecchio. Ciò causa un salto in avanti del martello pneumatico.

Regolazione della forza di percussione

5.

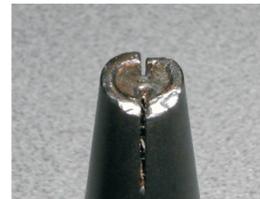
- ▶ Se la parte da fissare è troppo lenta - assicurarsi di avere il Metal-Tack™ corretto (v. punto 2) e aumentare gradualmente la pressione di 5 PSI fino a quando il collegamento non è saldo.
- ▶ Se il Metal-Tack™ danneggia la parte da applicare - ridurre gradualmente la pressione di 5 PSI fino a quando la parte da applicare non poggia saldamente senza essere danneggiata.
- ▶ Se i Metal-Tacks non tengono - verificare di avere il modello di Metal-Tack corretto e e contattare Retec-Automark GmbH Tel. 07021/48 96-0.

6. Manutenzione e risoluzione problemi

Lubrificazione - Installare un oliatore ad aria compressa ad una distanza di circa 6 metri dall'apparecchio.

Magnetismo del martelletto

Se il martelletto non regge più il Metal-Tack, verificare l'usura del martelletto. La punta del martelletto viene schiacciata nel tempo e deve essere sostituita.



Il martello pneumatico "salta" - Se la spina metallica manca l'obiettivo, reggere il martello pneumatico ancora più saldamente. Verificare se il materiale di base è fissato correttamente. Ciò è particolarmente importante nelle superfici piegate.

Forza di percussione ridotta - Se la forza di percussione del martello pneumatico diminuisce, controllare prima la pressione pneumatica e successivamente le seguenti parti

Controllo dei mandrini portamartelletto

- Il martelletto deve scorrere facilmente. Se il martelletto non è lubrificato o si grappa, la forza di percussione dell'apparecchio diminuisce



Il mandrino portamartelletto è rotto

L'apparecchio è stato ripetutamente avviato "a secco" senza l'applicazione di una spina metallica.

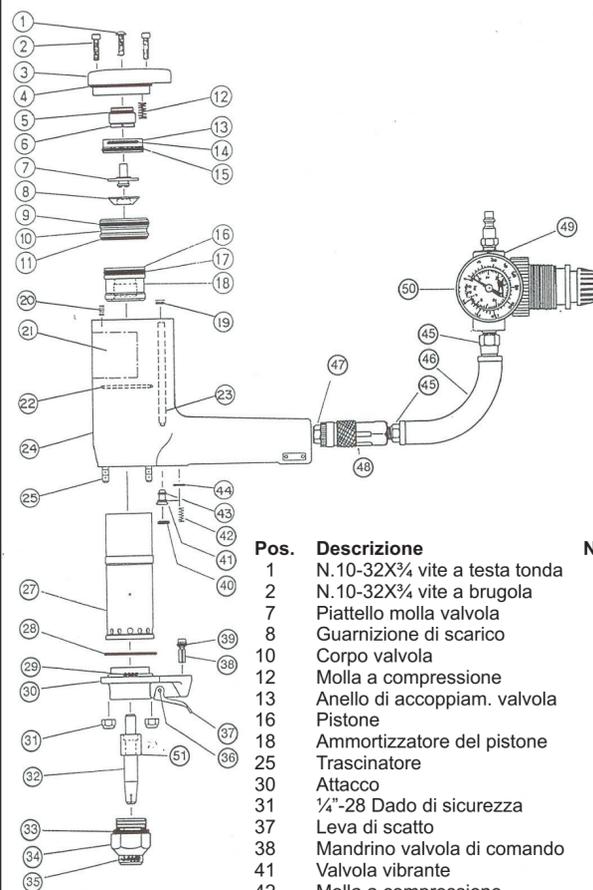


L'ammortizzatore del pistone è rotto

Rimuovere la punta dell'attacco e controllare l'ammortizzatore del pistone. Se è rotto, sostituirlo.



7. Disegno/distinte base



Pos.	Descrizione	N. parte
1	N.10-32X3/4 vite a testa tonda	60304
2	N.10-32X3/4 vite a brugola	60128
7	Piattello molla valvola	30321
8	Guarnizione di scarico	30322
10	Corpo valvola	30324
12	Molla a compressione	64408
13	Anello di accoppiam. valvola	30325
16	Pistone	30327
18	Ammortizzatore del pistone	30314
25	Trascinatore	30330
30	Attacco	30326
31	1/4"-28 Dado di sicurezza	62005
37	Leva di scatto	30319
38	Mandrino valvola di comando	30318
41	Valvola vibrante	30320
42	Molla a compressione	64407
49	Unità di regolazione	44116
50	Manometro	44117
51	Mandrino portamartelletto	30331
	non rappresentato Kit O-ring	20248

Se le parti non sono riportate nell'elenco, contattare il fornitore.

Per qualsiasi domanda, contattateci al numero telefonico +49702148960 o visitate il nostro sito Internet all'indirizzo www.retec-automark.com

RETEC-AUTOMARK GmbH

Amtak-Fasteners-Division

P.O.Box 1546 ♦ D-73230 Kirchheim/Teck ♦ Tel.+49(0)7021/4896-0 ♦ Fax+49(0)7021/4896-20

Email: info@retec-automark.de

www.retec-automark.de