



Befestigen auf Metall...

*ohne
Vorbohren*



Metal-Tacks

befestigen Typenschilder
auf Stahl, Aluminium und
Gusseisen



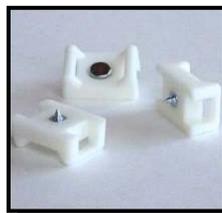
Twist-Tacks

befestigen Kunststoffteile
an Aluminiumrohren und
Strangpress-Teilen.



Punch-Pins

befestigen Schilder und
Kleinteile auf Blech.



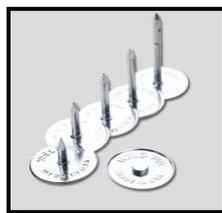
Tack-Mounts

sichern Kabelschellensockel in
einem einzigen Arbeitsgang.



Grip-Nails & Insul-Tacks

bringen mechanisch
Isolierungen auf Blech an.



PowerPoints

sichern Isolierung beim
Widerstands-Schweißen



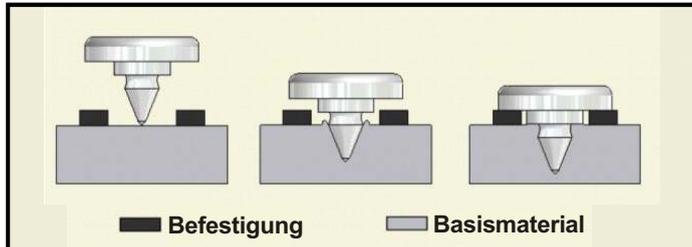
European sales-office:
RETEC-AUTOMARK GMBH



Metal-Tacks[®] Befestigen Typenschilder auf Stahl, Aluminium oder Gusseisen



Metal-Tacks sind lieferbar mit Kopfdurchmessern von 4,76 und 6,35mm und für unterschiedliche Schilderstärken bis zu 3,17mm.



Der Metal-Tack wird in der Bohrung des Typenschildes auf das Basismaterial aufgesetzt.

Der Metal-Tack zwingt das Basismaterial, einen kraterförmigen Ring in der Aussparung zu bilden.

Völlig eingetrieben, wird das verdrängte Metall dauerhaft in die Haltnut des Metal-Tack eingebettet.

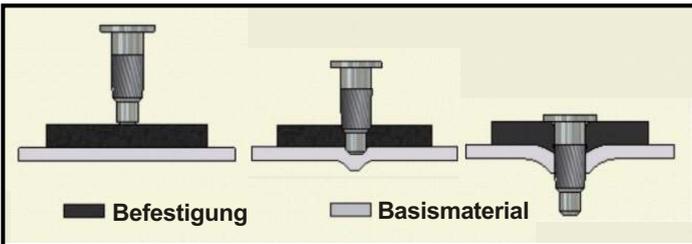


Den Metall-Tack auf die Magnetspitze des Lufthammers setzen, den Hammer gegen die Metalloberfläche drücken und den Auslöser betätigen. Kein Vorbohren und keine Reinigung.

Twist-Tack[®] Befestigt Kunststoff auf Aluminium in einem einzigen Arbeitsgang



Twist-Tacks haben einen Kopf von 6,35mm Durchmesser und können nach oben und nach unten verändert werden, um spezifische Befestigungserfordernisse zu erfüllen.



Der Twist-Tack wird gegen die Befestigung und das Basismetall gesetzt.

Die Spitze des Twist-Tacks durchschlägt die Befestigung und das Basismetall, wenn Druck aufgebracht wird.

Eine dauerhafte Befestigung erfolgt, wenn sich der Twist-Tack in das Basismetall hinein dreht.

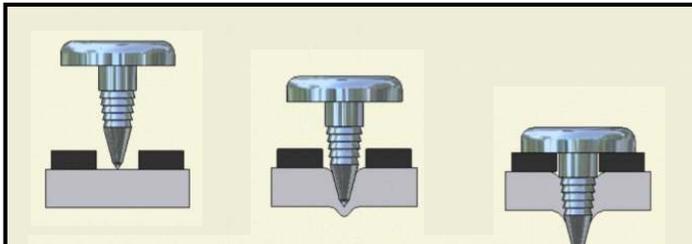


Twist-Tacks können mit einem speziellen Nietwerkzeug aufgebracht werden. Dies befestigt die Twist-Tacks durch eine Schneid-, Dreh- und Verkeil-Aktion im Basismetall.

Punch-Pin[®] Befestigt Schilder und Kleinteile auf Blech



Punch-Pins haben einen Kopfdurchmesser von 4,76mm und sind perfekt für die Befestigung von Blech mit einer Stärke von 0,5 bis 2,0mm.



Der Punch-Pin wird in der Bohrung des Schildes durch das Blech.

Die Spitze des Punch-Pin dringt durch das Blech.

Ringförmige Nuten schneiden und schälen das Metall für eine dauerhafte Befestigung aus.



Punch-Pins können mit einem Amtak-Lufthammer eingeschossen werden.

Tack-Mount®

befestigen Kabelschellensockel auf Metall in einem einzigen Arbeitsgang



Tack-Mounts sind speziell ausgeführte PAN-DUIT™ Kabelverbund-Träger, die mit Metal-Tacks vormontiert sind.



Tack-Mounts werden sicher auf der Spitze des Lufthammers mit einem magnetischen Treiber gehalten.



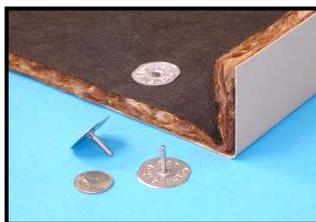
Das Gerät nur positionieren und den Auslöser für eine rasche, dauerhafte Befestigung betätigen.

Tack-Mounts halten auf Stahl, Aluminium und den meisten GG-Güteklassen. Es ist keine Oberflächenvorbereitung erforderlich, nur positionieren und einschlagen.

Perfekt für Kabelführungen auf Maschinen und Anlagen.

Gripnail® & Insul-Tack®

befestigen Isolierung an vorgestrichenen oder verzinkten Blechen



Gripnails und Insul-Tacks sichern mechanisch die Isolierung an Blech. Insul-Tacks werden verwendet für vorgestrichenes Metall und Gripnails für verzinktes Blech.



Gripnails und Insul-Tacks haben konische und vergütete Stahlspitzen, die sich innerhalb der Blechstärke zu einer Kugel- und Muffen-Anordnung schließen.

Diese Stifte befestigen Isolierungen von 12,7mm bis 50,8mm. Es ist erforderlich, dass das Blech von der Gegenseite Druck erhält. Es wird eine automatische Ausrüstung vorgeschlagen. Handwerkzeuge und eine stabile Stahl-Stützplatte können jedoch ebenfalls verwendet werden.

PowerPoint® Schweißstift

sichert die Isolierung beim Widerstands-Schweißen



PowerPoint-Schweißstifte haben einen kapfenförmigen Kopf, der eine Beschädigung der Isolierung verhindert und eine pyramidenförmige Spitze für einen positiven elektrischen Kontakt. Verschiedene Größen sind erhältlich, um Isolierungen von 6,35 bis 50,8mm zu befestigen.



Die Qualität einer geschweißten Befestigung ist eine Kombination aus Befestigungselementen und Ausrüstung. Aus diesem Grund stellen wir eine komplette Ausrüstungslinie her, die die Anforderungen unserer Schweißstifte erfüllt.

Maschinen bringen die Befestigungselemente durch die Betätigung eines Fußschalters an.

Amtak - Ausrüstung

Befestigungswerkzeuge



Handwerkzeuge wurden speziell für die Anbringung von Amtak-Befestigungselementen konstruiert und hergestellt .



Standard-Luft-Nietgeräte können für die Anbringung von Befestigungselementen auf Strangguss-Teilen oder Rohrleitungen angepasst werden.



Der **Führungsarm** dient der schnelleren Positionierung und Befestigung der Metal-Tack's zur Erhöhung der Produktivität.

Automatische Zuführsysteme



Tischpressen sind in verschiedenen Automatisierungsstufen erhältlich.



Sonder-Maschinen für spezielle Befestigungsanwendungen



Befestigungs-Automaten können verwendet werden, um bis zu 300 Befestigungselemente pro Minute anzubringen.

Sondermaschinen & Werkzeuge

Viele Amtak-Befestigungselemente können modifiziert werden, um spezifischen Anforderungen zu genügen. Unser Techniker-Team bewertet ständig Anwendungen und wir würden uns freuen, unsere langjährige Erfahrung mit Befestigungssystemen für Sie einzubringen. Rufen Sie uns an und wir werden untersuchen, ob wir eine bessere Lösung für Ihre Befestigungs- und Montagearbeiten finden.

Besuchen Sie uns auch im Internet unter **www.retec-automark.de** oder **www.amtakfasteners.com**. Hier finden Sie weitere Produktinformationen über Befestigungselemente und Zubehör, oder rufen Sie uns an unter **+49(0)7021-48960**.

Metal-Tacks, Twist-Tacks, Gripnails, Insul-Tacks & PowerPoints sind trademarks von gripnail corporation. PANDUIT ist eine trade mark von Panduit Corporation.

RETEC-AUTOMARK

Markier- und Befestigungssysteme GmbH
Postfach 1546 / Gausstraße 3
D-73230 Kirchheim/Teck

Telefon: +49 (0)7021-4896-0
Telefax: +49 (0)7021-4896-20

E-mail: info@retec-automark.de
Internet: www.retec-automark.de